

## Syensqo presenta il nuovo impianto a Carboni Attivi, innovazione per la sostenibilità ambientale del sito di Spinetta Marengo

L'azienda, nata dallo spin-off di Solvay a dicembre 2023, apre le porte ad istituzioni e stampa per presentare l'innovativo impianto per il trattamento delle acque industriali di raffreddamento e meteoriche che è in grado di depurare **3.700 m<sup>3</sup>/ora di acqua** grazie a **40 colonne di filtrazione**

Spinetta Marengo, 18 aprile 2024

Syensqo ha presentato oggi alle istituzioni locali e alla stampa **il nuovo impianto a Carboni Attivi** per il trattamento delle acque industriali di raffreddamento e meteoriche, già avviato a metà del 2023 e ormai in pieno funzionamento.

La progettazione di questo impianto molto sfidante ha avuto inizio nel 2022 e i lavori di costruzione sono stati completati in un anno, grazie ad un **investimento di 26 milioni di euro** e il coinvolgimento di **160 persone** e **15 imprese locali** in cantiere per un totale di **60.000 ore lavorate** e con l'applicazione dei più elevati standard di sicurezza.

L'impianto si sviluppa su una **superficie complessiva di un ettaro (10.000 mq)** ed è formato da **40 colonne di filtrazione** in grado di **trattare in totale 3.700 m<sup>3</sup>/ora, una portata d'acqua equivalente a 40 piscine olimpioniche al giorno**. Per Syensqo rappresenta un nuovo ulteriore passo verso il traguardo del cosiddetto "zero tecnico" (prossimo al 100%) di emissioni nel sito.

*"Questo investimento è solo l'ultimo in ordine di tempo degli ingenti investimenti per la **sostenibilità ambientale** effettuati a Spinetta Marengo da Syensqo che **nell'ultimo anno ha raggiunto i 40 milioni di euro**"* ha spiegato Stefano Colosio, Direttore dello stabilimento Syensqo di Spinetta Marengo. *"Gli investimenti di collettamento delle poche acque non ancora trattate si completeranno entro Ottobre 2024 in modo da raggiungere ulteriori stringenti limiti di emissioni previsti dalla Regione Piemonte"*.

Nel 2022, su un'area adiacente all'impianto a Carboni Attivi, è stato infatti avviato anche l'**impianto ad Osmosi Inversa** (investimento di 15 milioni di euro) per il trattamento dei reflui acquosi di processo. Grazie a **40 m<sup>3</sup>/ora** di acque reflue trattate, questo impianto separa

efficacemente i tensioattivi PFAS delle acque. L'acqua demineralizzata viene riutilizzata nei processi industriali del sito. Il trattamento con Carboni Attivi costituisce il passaggio finale di un ulteriore trattamento delle acque industriali di raffreddamento già trattate da impianti intermedi.

Questi due nuovi impianti nello stabilimento Syensqo di Spinetta Marengo contribuiscono al miglioramento ambientale e portano l'**attuale efficacia dei sistemi di trattamento delle acque alla rimozione pressoché totale dei fluorotensioattivi PFAS.**

**Giorgio Laguzzi, Assessore allo Sviluppo Sostenibile del Comune di Alessandria** che ha presenziato all'evento ha dichiarato: *"Il tema dei PFAS è molto sentito sul territorio. Come istituzioni comprendiamo pienamente le preoccupazioni e ci facciamo carico delle richieste della popolazione ma al tempo stesso apprezziamo l'impegno di Syensqo a continuare negli investimenti per il raggiungimento dello zero tecnico di emissioni così come ho potuto constatare oggi all'inaugurazione dell'impianto a Carboni Attivi"*.

*"Questa mattina abbiamo potuto vedere da vicino l'ingente investimento di questo sito che premia uno sforzo aziendale importante verso la sostenibilità ambientale"* ha commentato **Lorenzo Zoli, Segretario Nazionale FEMCA CISL.** *"Come Sindacato sappiamo bene quanto questa sia fondamentale per la continuità produttiva e la tutela dell'occupazione. L'investimento fatto è un esempio perfetto di innovazione tecnologica che rientra nelle migliori prassi di salvaguardia dell'ambiente ed è sicuramente la strada giusta per il raggiungimento dello zero tecnico, obiettivo comune di azienda, lavoratori e cittadinanza"*.

**Syensqo**, società indipendente e quotata all'Euronext (SYENS), è una delle principali aziende al mondo nel settore specialty, con oltre 6,8 miliardi di euro di fatturato nel 2023 e 13.200 dipendenti a livello globale.

In Italia **Syensqo** ha una solida e radicata presenza grazie a centri di eccellenza in ricerca e sviluppo e produzione con oltre 1150 dipendenti per 1,3 miliardi di euro di fatturato nel 2023. Con headquarter a Bollate (MI), dove si trova anche il Centro di Ricerca – uno tra i più importanti a livello globale – il presidio in Italia comprende anche i siti produttivi di Ospiate di Bollate (MI) e di Spinetta Marengo (AL).

I siti italiani forniscono un significativo contributo allo straordinario portfolio **Syensqo** di soluzioni innovative e all'avanguardia sul mercato sviluppate per far fronte alle attuali sfide ambientali e sociali nei settori dell'economia dell'idrogeno, dell'elettrificazione e della digitalizzazione, con l'obiettivo di avere un impatto significativo sul miglioramento della qualità della vita di tutti noi.

L'impegno concreto di **Syensqo** a Spinetta Marengo in ambito di sostenibilità non si limita solo a questi due nuovi impianti ma **abbraccia** anche il progressivo raggiungimento degli obiettivi concordati con gli Enti per la bonifica interna al sito senza dimenticare la riduzione dell'80% delle emissioni di gas serra nel 2020 e il potenziamento della capacità della



barriera idraulica fino alla portata di 570 m<sup>3</sup>/ora (equivalenti a 6 piscine olimpioniche al giorno).

### Informazioni su Syensqo

Syensqo è una società scientifica che sviluppa soluzioni innovative volte a migliorare il nostro modo di vivere, lavorare, viaggiare e giocare. Ispirati dai consigli scientifici istituiti da Ernest Solvay nel 1911, riuniamo grandi personalità per superare i limiti della scienza e dell'innovazione a vantaggio dei nostri clienti, con un team globale e ricco di diversità composto da oltre 13.000 collaboratori in 30 Paesi. Le nostre soluzioni contribuiscono a creare prodotti più sicuri, più puliti, più sostenibili nelle case, nel cibo e nei beni di consumo, negli aerei, nelle automobili, nelle batterie, nei dispositivi intelligenti e nelle applicazioni nel campo sanitario. La nostra spinta innovativa ci permette di affrontare le sfide di un'economia circolare e di esplorare tecnologie innovative che fanno progredire l'umanità.

Per saperne di più: [www.syensqo.com](http://www.syensqo.com)

### Per informazioni:

Claudia Caffi, Media & Reputation Manager Italy

Mob. +39 366 6589834

[claudia.caffi@syensqo.com](mailto:claudia.caffi@syensqo.com)

Omnicom Pr Group Italy

Andrea Sarto Mob. +39 348 4928491

[andrea.sarto@omnicomprgroup.com](mailto:andrea.sarto@omnicomprgroup.com)

Tommaso Filippi Mob. +39 324 0021567

[tommaso.filippi@omnicomprgroup.com](mailto:tommaso.filippi@omnicomprgroup.com)